

ลำดับที่ 28

แผนก ช่างกลโรงงาน

ฝ่าย วิชาการ

ตอบสนองแผนพัฒนาโรงเรียน: พันธกิจข้อที่ 1 ยุทธศาสตร์ข้อที่ 1,3-5 เป้าหมายข้อที่ 1,3,10

ตอบสนองมาตรฐาน สมศ (รอบ 3) : ตัวบ่งชี้ที่ 1-3, 6, 7, 14.2 ประเด็นการพิจารณา/เกณฑ์ ที่-

ตอบสนองมาตรฐานการศึกษา (สอศ.+สมศ.) มาตรฐานที่ 1, 2, 3 ตัวบ่งชี้ที่ 1.1-1.4, 1.6, 1.8-1.9,2.1-2.5, 3.3, 3.9, 4.1

ประเด็นการพิจารณา/เกณฑ์ที่ 2.5.1-2.5.3, ข3.3

ตอบสนองมาตรฐานการศึกษามูลนิธิฯ (FSG.): มาตรฐานที่ 1,2ตัวบ่งชี้ที่ 2-4,11,12ประเด็นการพิจารณา/เกณฑ์ ที่-

ตอบสนองแผนยุทธศาสตร์มูลนิธิฯ : เป้าหมายหลักที่ 1 เป้าหมายรองที่ 1.1-1.5

ตอบสนองอัตลักษณ์การศึกษามูลนิธิฯ :ตัวบ่งชี้ที่ 2 เกณฑ์ที่ 2.1-2.3

รายละเอียด	กิจกรรม/ขั้นตอนการดำเนินงาน	ระยะเวลาดำเนินงาน (วัน/เดือน/ปี)
วัตถุประสงค์	1. ชั้นวางแผน	
1. เพื่อบริหารจัดการวัสดุ อุปกรณ์ ครุภัณฑ์ และ โรงฝึกงาน ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด	1.1 แต่งตั้งคณะกรรมการประจำแผนกวิชา 1.2 ประชุมชี้แจงการดำเนินงาน	พ.ค. 57 ภาคเรียนละ 2 ครั้ง
2. เพื่อพัฒนาผู้เรียนให้มีผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนเฉลี่ยสะสม 2.00 ขึ้นไป	2. ชั้นดำเนินการ	
3. เพื่อพัฒนาผู้เรียนให้ผ่านเกณฑ์การประเมินมาตรฐานวิชาชีพ	2.1 จัดหาวัสดุฝึก/เครื่องมือ/อุปกรณ์	เดือนละครั้ง
4. เพื่อพัฒนาผู้เรียนให้มีคะแนนเฉลี่ยจากการทดสอบทางการศึกษาระดับชาติด้านอาชีวศึกษา (V-NET) ตั้งแต่ค่าคะแนนเฉลี่ยระดับชาติขึ้นไป	2.2 ซ่อมบำรุงเครื่องมือ เครื่องจักร 2.3 ซ่อมบำรุงโรงฝึกงาน 2.4 พัฒนาผู้เรียนให้มีผลสัมฤทธิ์ทาง	ภาคเรียนละ 1 ครั้ง ตลอดปีการศึกษา ตลอดปีการศึกษา
5. เพื่อพัฒนาผู้เรียนให้ผ่านเกณฑ์การทดสอบมาตรฐานวิชาชีพ ของสถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ	การเรียนเฉลี่ยสะสม 2.00 ขึ้นไป 2.5 พัฒนาผู้เรียนให้ผ่านเกณฑ์การประเมิน	ตลอดปีการศึกษา
6. เพื่อพัฒนาผู้เรียนให้มีสมรรถนะตามเอกลักษณ์ของ สถานศึกษา (ทำงานเป็น)	มาตรฐานวิชาชีพ 2.6 พัฒนาผู้เรียนให้มีคะแนนเฉลี่ยจากการ	ตลอดปีการศึกษา
เป้าหมายเชิงปริมาณ	ทดสอบทางการศึกษาระดับชาติด้าน อาชีวศึกษา (V-NET) ตั้งแต่ค่าคะแนนเฉลี่ย ระดับชาติขึ้นไป	
1. นักเรียนที่เรียนในแผนกช่างกลโรงงานทุกคน		
2. วัสดุฝึก /เครื่องมือ/อุปกรณ์ตามแบบ แสดงประมาณการ ค่าใช้จ่าย	2.7 พัฒนาผู้เรียนให้ผ่านเกณฑ์การทดสอบ	ตลอดปีการศึกษา
3. ครุภัณฑ์ในแผนกช่างกลโรงงานทุกรายการ	มาตรฐานวิชาชีพของสถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ 2.8 พัฒนาผู้เรียนให้มีสมรรถนะตาม	ตลอดปีการศึกษา
เป้าหมายเชิงคุณภาพ	เอกลักษณ์ของสถานศึกษา (ทำงานเป็น)	
1. การบริหารจัดการวัสดุ อุปกรณ์ ครุภัณฑ์ และ โรงฝึกงาน มีประสิทธิภาพ ประหยัดและคุ้มค่า	3. ชั้นตรวจสอบ/ติดตาม/ประเมินผล 3.1 ติดตามการจัดการเรียนการสอนของครู	เดือนละครั้ง
2. ผู้เรียนมีผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนเฉลี่ยสะสม 2.00 ขึ้นไป	3.2 สำรวจความพึงพอใจของผู้เรียนที่มีต่อ	ปลายภาคเรียน
3. ผู้เรียนผ่านเกณฑ์การประเมินมาตรฐานวิชาชีพ	ประสิทธิภาพการสอนของครู	
4. ผู้เรียนมีคะแนนเฉลี่ยจากการทดสอบทางการศึกษา	3.3 สำรวจความพึงพอใจของครูและ	ปลายภาคเรียน

ระดับชาติด้านอาชีวศึกษา (V-NET) ตั้งแต่ค่าคะแนน	ผู้เรียนที่มีต่อคุณภาพของวัสดุฝึกเครื่องมือ	
รายละเอียด	กิจกรรม/ขั้นตอนการดำเนินงาน	ระยะเวลาดำเนินงาน (วัน/เดือน/ปี)
เฉลี่ยระดับชาติขึ้นไป	อุปกรณ์ และครุภัณฑ์ในแผนกช่างกล	
5. ผู้เรียนผ่านเกณฑ์การทดสอบมาตรฐานวิชาชีพของสถาบัน คุณวุฒิวิชาชีพ	โรงงาน 3.4 ติดตามผลการทดสอบทางการศึกษา	หลังทำการทดสอบ
6. ผู้เรียนมีสมรรถนะตามเอกลักษณ์ของสถานศึกษา	ระดับชาติด้านอาชีวศึกษา (V-NET) 3.5 ติดตามการประเมินมาตรฐานวิชาชีพ	มี.ค.58
ตัวชี้วัดความสำเร็จ	3.6 ติดตามผลการทดสอบมาตรฐาน	หลังทำการทดสอบ
1. ร้อยละ 80 ของวัสดุ อุปกรณ์ ครุภัณฑ์ที่จัดซื้อมีคุณภาพ	วิชาชีพ จากสถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ	
2. ร้อยละ 80 ของผู้เรียนมีผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนเฉลี่ยสะสม		
2.00 ขึ้นไป	4. ขึ้นสรุป/รายงาน/ปรับปรุง/พัฒนา	
3. ร้อยละ 80 ของผู้เรียนผ่านเกณฑ์การประเมินวิชาชีพ	4.1 สรุปแผนงานผลการดำเนินงานใน	มี.ค. 58
4. ร้อยละ 65 ของผู้เรียนมีคะแนนเฉลี่ยจากการทดสอบทาง	ภาพรวม	
การศึกษา ระดับชาติด้านอาชีวศึกษา	4.2 จัดทำรายงานผลการดำเนินงาน	มี.ค. 58
5. ร้อยละ 80 ของผู้เรียนผ่านเกณฑ์การทดสอบมาตรฐานอาชีพ	4.3 นำผลการประเมินมาวางแผนปรับปรุง	มี.ค. 58
ของสถาบันคุณวุฒิวิชาชีพ	และพัฒนาการดำเนินงานในปีการศึกษา	
6. ผู้เรียนร้อยละ 80 มีสมรรถนะตามเอกลักษณ์ของสถานศึกษา		
ในระดับ ดี ขึ้นไป		
เครื่องมือการติดตาม/ประเมินผล		
1. รายงานผลการสำรวจความพึงพอใจต่อคุณภาพของวัสดุฝึก		
เครื่องมือ อุปกรณ์ ครุภัณฑ์ และ โรงฝึกงาน		
2. รายงานผลการประเมินมาตรฐานวิชาชีพ		
3. รายงานผลการประเมินผลการเรียนประจำปี		
4. รายงานสรุปผลการดำเนินงานประจำปี		

แบบแสดงประมาณการค่าใช้จ่าย

แผนก ช่างกลโรงงาน

แผนงานฝ่าย วิชาการ

ลำดับที่	รายการ	ข้อกำหนดมาตรฐาน/ คุณลักษณะเฉพาะ/คุณภาพ	ราคาต่อหน่วย		จำนวนหน่วย	จำนวนเงิน		หมายเหตุ
			บาท	สต.		บาท	สต.	
1	งานจัดท้าวัดคู่มือ							
	-เหล็กเพลลา ขนาด Ø 3/8 นิ้ว	St 37	225	-	5 เส้น	1,125	-	
	-เหล็กเพลลา ขนาด Ø ¼ นิ้ว	St 37	800	-	3 เส้น	2,400	-	
	-เหล็กเพลลา ขนาด Ø 1 นิ้ว	St 37	2,800	-	3 เส้น	8,400	-	
	-เหล็กเพลลา ขนาด Ø 1 ¼ นิ้ว	St 37	3,500	-	2 เส้น	7,000	-	
	-เหล็กเพลลา ขนาด Ø 1 ½ นิ้ว	St 37	4,500	-	1 เส้น	4,500	-	
	-เหล็กเพลลา ขนาด Ø 2 นิ้ว	St 37	5,700	-	1 เส้น	5,700	-	
	-เหล็กเพลลา ขนาด Ø 2 ½ นิ้ว	St 37	6,000	-	1 เส้น	6,000	-	
	-เหล็กเพลลา ขนาด Ø 3 นิ้ว	St 37	7,000	-	1 เส้น	7,000	-	
	-เหล็กสี่เหลี่ยม ½ นิ้ว	St 37	300	-	4 ท่อน	1,200	-	
	-เหล็กสี่เหลี่ยม ¾ นิ้ว	St 37	1,000	-	2 ท่อน	2,000	-	
	-เหล็กสี่เหลี่ยม 1 นิ้ว	St 37	2000	-	2 ท่อน	4,000	-	
	-เหล็กสี่เหลี่ยม 2 นิ้ว	St 37	10,000	-	1 ท่อน	10,000	-	
	-เหล็กแบน 1 นิ้ว x 1/8 นิ้ว	St 37	1,200	-	1 เส้น	1,200	-	
	-เหล็กแบน 3/8 นิ้ว x 1/8 นิ้ว	St 37	200	-	6 เส้น	1,200	-	
	-เหล็กแบน 2 นิ้ว x 1 นิ้ว	St 37	2,500	-	1 เส้น	2,500	-	
	-เหล็กฉาก 1นิ้วx1/8นิ้ว	St 37	365	-	5 เส้น	1,825	-	
	-ดอกสว่านขนาด Ø 2 มม.	แบบสแตนเลส	200	-	5 ก้อน	1,000	-	
	-ดอกสว่านขนาด Ø 3 มม.	แบบสแตนเลส	400	-	5 ก้อน	2,000	-	
	-ดอกสว่านขนาด Ø 4 มม.	แบบสแตนเลส	400	-	2 ก้อน	800	-	
	-ดอกสว่านขนาด Ø 5 มม.	แบบสแตนเลส	400	-	2 ก้อน	800	-	
	-ดอกสว่านขนาด Ø 6 มม.	แบบสแตนเลส	400	-	2 ก้อน	800	-	
	-ดอกสว่านขนาด Ø 7 มม.	แบบสแตนเลส	400	-	2 ก้อน	800	-	
	-ดอกสว่านขนาด Ø 8 มม.	แบบสแตนเลส	400	-	2 ก้อน	800	-	
	-ดอกสว่านขนาด Ø 9 มม.	แบบสแตนเลส	400	-	2 ก้อน	800	-	
	-ดอกสว่านขนาด Ø 10 มม.	แบบสแตนเลส	500	-	1 ก้อน	500	-	
	-ดอกสว่านขนาด Ø 11 มม.	แบบสแตนเลส	500	-	1 ก้อน	500	-	

-ดอกสว่านขนาด Ø 12 มม.	แบบสแตนเลส	500	-	1 กล่อง	500	-
-ดอกสว่านขนาด Ø 13 มม.	แบบสแตนเลส	500	-	1 กล่อง	500	-
-ดอกสว่านขนาด Ø 14 มม.	แบบสแตนเลส	500	-	1 กล่อง	500	-
-ดอกสว่านขนาด Ø 15 มม.	แบบสแตนเลส	500	-	1 กล่อง	500	-
-ดอกสว่านขนาด Ø 16 มม.	แบบสแตนเลส	500	-	1 กล่อง	500	-
-ดอกเจาะนำศูนย์ ขนาด Ø 5 มม.	HSS	120	-	10 ตัว	1,200	-
-มีดกลึง ขนาด 3/8 x 8 นิ้ว	HSS	2,400	-	8 กล่อง	19,200	-
-มีดมีดกลึง InSert	INSERT	10	-	100 เม็ด	1,000	-
-มีดมีดกัด Endmill	กัดพลาสติก	1,200	-	3 ชุด	3,600	-
- มีดกัดเหล็ก เครื่องกัด CNC	คาร์ไบด์	22,000	-	1 ชุด	22,000	-
- มีดกัด T - Slot เครื่องกัด CNC	คาร์ไบด์	12,500	-	1 ชุด	12,500	-
- Tool Holder	Milling Chuck B-40 For ER40	2,600	-	1 ชุด	2,600	-
-ตีแปและคายนเกลียวนิ้ว	KEIBA M4 –M16	2,500	-	1 ชุด	2,500	-
-ใบเลื่อยมือ ขนาด 12x300 มม.	ECLIPSE	40	-	50 ใบ	2,000	-
-ใบเลื่อย ขนาด 25x350 มม.	ECLIPSE	180	-	20 ใบ	3,600	-
-มีดกลึงพิมพ์ลาย	HSS.	500	-	3 ชุด	1,500	-
-สายพานเครื่องเลื่อยกล		60	-	5 เส้น	300	-
-สายพานเครื่องกลึง		200	-	5 เส้น	1,000	-
-สายพานเครื่องเจาะ		60	-	5 เส้น	300	-
-ล้อยินเจียร์ไน ขนาด Ø 6-8 นิ้ว	หยาบ/ละเอียด	450	-	8 ล้อ	3,600	-
-น้ำมันหล่อลื่น		100	-	50 ลิตร	5,000	-
-น้ำมันหล่อเย็น		100	-	5 ลิตร	500	-
-กระดาษทราย	เบอร์ 320	20	-	50 แผ่น	1,000	-
-สีสเปรย์		45	-	10 กระป๋อง	450	-
-สีน้ำมัน		370	-	5 กระป๋อง	1,850	-
-ทินเนอร์		150	-	10 กระป๋อง	1,500	-
-น็อต M4x0.5 มม. ยาว 2 นิ้ว	น็อตชุบแข็งสีดำ	600	-	1 กล่อง	600	- ตัวผู้+ตัวเมีย
-น็อต M5x0.7 มม. ยาว 2 นิ้ว	น็อตชุบแข็งสีดำ	600	-	1 กล่อง	600	- ตัวผู้+ตัวเมีย
-น็อต M6x1.0 มม. ยาว 2 นิ้ว	น็อตชุบแข็งสีดำ	600	-	1 กล่อง	600	- ตัวผู้+ตัวเมีย

	-น็อตM8x1.25มม. ยาว 2 นิ้ว	น็อตชุบแข็งสีดำ	1,000	-	1 กล่อง	1,000	-	ตัวผู้+ตัวเมีย
	-น็อตM10x1.5มม. ยาว 2 นิ้ว	น็อตชุบแข็งสีดำ	1,000	-	1 กล่อง	1,000	-	ตัวผู้+ตัวเมีย
	-น็อตM12x1.75มม.	น็อตชุบแข็งสีดำ	1,000	-	1 กล่อง	1,000	-	ตัวผู้+ตัวเมีย
	-สกรู 3 มม.ยาว 1 นิ้ว	น็อตชุบแข็งสีดำ	600	-	1 กล่อง	600	-	
	-ใบหินเจียรไน ขนาด 4 นิ้ว	மாகிட้า	25	-	30 ใบ	750	-	
	-ใบตัดไฟเบอร์ 14 นิ้ว	மாகிட้า	120	-	10 ใบ	1,200	-	
	-ลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์	ขนาด 2.6 มม. เหล็กเหนียว	1,500	-	1 ลัง	1,500	-	
	-เทปพันสายไฟ	ม้วนใหม่	60	-	10 อัน	600	-	
	-ดลับลูกปืน	NSK	100	-	10 คลับ	1,000	-	
	แผ่นอะคริลิก	หนา 5 มม. สีขา และขาว	1,000	-	10 แผ่น	10,000	-	
	ผงล้างมือ	โอโม้	100	-	5 กิ่ง	500	-	
	แว่นตานิรภัย	ธรรมดา	120	-	30 อัน	3,600	-	
	ดลับเมตร	ขนาด 5 เมตร	250	-	2 ตัว	500	-	
	ประแจ L	หัวแฉก	200	-	2 ชุด	400	-	
รวม						190,000	-	
2	ซ่อมบำรุงเครื่องมือ/เครื่องจักร							
	-เครื่องกลึง,เครื่องกัด ฯลฯ	ทุกระบบการใช้งาน		-	3 เครื่อง	50,000	-	
3	ซ่อมบำรุงโรงฝึกงาน							
	-ระบบไฟฟ้า					20,000		
	-ปรับปรุงโรงฝึกงาน					30,000		
รวม						50,000		
4	กิจกรรมแข่งขันทักษะวิชาชีพช่างกล โรงงาน							
	-แข่งขันงานกลึง	ปวช. 1,2,3	10,000	-	2 ครั้ง	10,000	-	
รวมประมาณการค่าใช้จ่าย						300,000	-	

สรุปงบประมาณ

งบโรงเรียน 300,000 บาท งบนักเรียน - บาท งบจัดหา - บาท

รวม 300,000 บาท